

东莞工程污水处理方案

生成日期: 2025-10-23

油类物质和一些替他物质会由溶解态或胶体态转化为悬浮态,再通过除油装置,去除水中的大部分油类物质。除油装置出水进入气浮装置,去除废水中部分SS及剩余油类物质,并以污泥的形式排到污泥池,废水加碱中和至6~9后进入综合调节池,与生活污水混合。生活污水经机械格栅后进入综合调节池。经除油处理的生产废水与生活污水在综合调节池混合后,泵送至厌氧池,进一步降低出水中的污染物。厌氧池中废水中的大分子难降解有机物被转化成易于降解的小分子物质(如有机酸等),出水进入缺氧池,在兼性微生物的作用下COD进一步降低,废水的可生化性提高。随后,缺氧池出水进入好氧池,通过好氧微生物降解废水中的有机污染物。好氧池出水进入MBR池,通过MBR池后废水中有机物SS进一步降低,达到生活杂用水水质标准要求。MBR池出水后进入消毒池,通过CIO2消毒后排入回用水池,处理达标的污水回用于生产和生活。废水处理过程中产生的污泥经污泥泵输送至污泥浓缩池,通过板框压滤机的脱水作用压榨成干污泥饼,外运交由有资质的固废处理公司处理。工艺特点(1)针对废水特性,采用酸析法破乳预处理工艺,保证后续生化处理系统稳定运行;(2)“厌氧+缺氧+好氧+MBR”处理工艺,工艺成熟。高浓度有机废水处理一般用物理、化学、生物处理等技术。东莞工程污水处理方案

并开启系统搅拌,在混凝剂PAC及PAM的作用下,废水中颗粒状及胶体状污染物自动形成固体悬浮物沉淀,并进一步聚合形成较大颗粒的絮体,此时再自流至沉淀池进行固液分离。6.斜管池出水自流至清水池后到砂滤塔作进一步的过滤。7.隔油沉渣池内浮渣定期排至沉渣收集桶;沉淀池内污泥定期排至污泥浓缩池,用污泥泵将污泥抽至板框压滤机脱水,干泥人工打包装袋,并运至指定地点堆放,滤出液则流回废水调节池。一体化废水处理设备工艺介绍:考虑到当地气候因素的影响,根据原水水质,结合该项目的自然、社会经济和管理水平情况,使用我公司多年工程实践经验并改进的(厌氧+接触氧化)废水处理工艺。废水调节池:调节排放废水水量、水质的不均匀性,使其达到水量、水质均匀稳定的处理构。厌氧池:厌氧处理是利用厌氧菌的作用,去除污水中的有机物,通常需要时间较长。厌氧过程可分为水解阶段、酸化阶段和甲烷化阶段,水解酸化能将难降解有机物分解成易降解有机物、将大分子有机物降解成小分子有机物。酸化过程是由大量发酵细菌和产乙酸菌完成的,他们绝大多数是严格厌氧菌,可分解糖、氨基酸和有机酸。氧化池:好氧菌在有氧气存在的条件下进行生物代谢以降解有机物。东莞工程污水处理方案做污水处理一般原则为更新工艺、减少污染、回收利用、综合防治、技术先进、经济合理等原则....

目前电镀废水的处理方法一般采用物化法之分流—综合两段处理。前段处理多分三支水:铬水、氰水和综合水(铜镍锌水)。铬水用还原剂使之变价还原,氰水用两级氧化破氰,铜镍锌水直接与前两股水汇合而成为综合水。后段处理综合水,基本上是用碱(烧碱或石灰)、聚合氯化铝PAC和有机絮凝剂PAM使重金属絮凝沉淀。随着国家标准《电镀污染物排放标准》GB21900-2008于2008年8月1日实施且所有的电镀企业将于2010年7月1日执行《电镀污染物排放标准》中的更为严格的标准,电镀废水处理经过传统的方法处理很难达到新的排放标准,对电镀废水进行深度处理或者寻求新的处理工艺已经成为各电镀厂家必须面对的难题。超滤+反渗透膜法处理电镀中水,既可达到排放标准又可以实现中水回用。

电子厂废水处理工艺流程:1.废水自流至隔油池、厨房废水自流至隔油池、生活污水自流至化粪池。2.以上废水在隔油沉渣池中进行固液初步分离,水面油脂、浮渣通过人工捞入沉渣收集桶。调节池内设有空气搅拌系统,打开空气阀门,让池内废水充分流动,达到水量水质均衡目的,同时防止污泥沉积。3.利用厌

氧池内悬浮层污泥上的厌氧、兼氧微生物将废水中难生化降解的大分子有机物质转化成易生化的、小分子量物质，为后续的好氧生化处理创造有利条件。池内利用水流俯冲可使池内微生物与废水中的有机污染物充分接触；，该池的主要功能在于废水反硝化脱氮，将接触氧化池的混合硝化液回流至该池，通过反硝化反应将硝态氮还原为氮气从水中逸出，从而达到脱氮的目的。4. 厌氧池出水自流至接触氧化池，接触氧化池内装有组合填料，填料上长满好氧微生物，当废水流经填料层时，好氧微生物可吸附、降解废水中的有机污染物。接触氧化池内采用鼓风微孔曝气器进行充氧，气水比可达15：1。该曝气器具有能耗小、充氧效率高、无堵塞等优点。5. 接触氧化池内的出水自流至混凝反应池，往混凝反应池中定量投加混凝剂PAC溶液(投加量约为废水量的100ppm)和助凝剂PAM溶液(投加量约为废水量的3ppm)南栋环境可以为客户提供污水处理设备定制、项目工程建设、整体解决方案！

针对某印染厂现场查看后制定了以下方案：

1、污水处理站污水处理工艺流程、工艺设备选型、工艺设备布置；

2、污水处理站的工艺设备动力配线(分配箱至工艺设备之间)；

3、污水处理站的工艺管线；

4、污水处理站从调节池至处理后达标排放(或回用)。

印染废水处理整改工程主导工艺我们采用物化法与生化法的结合使用，本设计方案采用先物化后生化的处理工艺。本工程物化法采用混凝沉淀，将生化出水中残留的难降解物质加以去除，使出水达到排放要求。经过东莞南栋环境科技进行印染废水整改工程后，生产废水达标排放，降低污染物COD、BOD、SS的排放总量，《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-1992)、《综合污水排放标准》(GB8978—1996)目前该印染厂以验收通过，废水经废水处理设备后有大部分都在回用绿化，不但为企业节省了经济，更为企业增加了一道风景线。污水处理设备也需要定期保养，尤其是设备对应的管道部分，比较容易损坏。东莞工程污水处理方案

南栋环境污水处理全套设备通过反复测试，掌握专业技术，拥有多行业污水处理方案！东莞工程污水处理方案

污水处理反渗透技术的基本原理污水处理反渗透技术是一种先进的分离技术，这种技术的本质是膜分离技术。在一般的过滤中大多都是垂直过滤的过滤方式，这样的过滤方式只能够将一些肉眼可见的漂浮物及不溶于水的杂质过滤掉，但是污水处理反渗透及技术则是将不同粒径的分子隔离开，将污水通过污水处理反渗透膜淡化成可以再利用的水资源。为了防止出现污水处理反渗透膜表面滞留杂质的状况发生，在过滤的过程中污水中的悬浮物都会通过污水处理反渗透膜表面的污水带走，这样也省去了清洗污水处理反渗透膜的步骤。污水处理反渗透技术是一项本身就具备环保特点的技术，并且在相同技术领域它是属于脱盐率较高，适用范围较广的一项技术。因此，污水处理反渗透技术被的应用于电厂污水处理。再加上，近年来污水处理技术需求较大，对应的污水处理反渗透处理技术操作简单，易实现技术自动化的特点，所以越来越多的电厂开始使用污水处理反渗透技术进行污水处理。这不仅能够减少劳动力节约成本，还能够更好地促进电厂发展。3污水处理反渗透技术在武汉电厂水处理中的应用3.1循环冷却排污水回收利用电力工业中的循环冷却是整个电厂中Z消耗水的环节。东莞工程污水处理方案

东莞市南栋环境科技有限公司是一家环境保护设备制造；环境保护设备销售；设备修理；设备制造（不含许可类专业设备制造）；化学产品销售（不含危险化学品）；气体、液体分离及纯净设备销售；气体、液体分

离及纯净设备制造；环境监测仪器仪表制造；环境监测仪器仪表销售；环保咨询服务；环境保护监测；水污染治理；大气环境污染防治服务；水环境污染防治服务；非常规水源利用技术研发；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。公司自创立以来，投身于污水处理，污水处理工程，污水处理设备，中水回用，是环保的主力军。南栋环境始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。南栋环境创始人薛梅，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。